

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**РЕДУКТОРЫ
И МОТОР-РЕДУКТОРЫ ЗУБЧАТЫЕ,
ПРИВОДЫ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЕ**

**КОНСТРУКТИВНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ
ПО СПОСОБУ МОНТАЖА**

Издание официальное

БЗ 2—96/83

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ**

Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским и проектно-конструкторским институтом редуكتورостроения (НИИредуктор) Минмашпрома Украины

ВНЕСЕН Государственным комитетом Украины по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6—94 от 21 октября 1994 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Азербайджан	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Белстандарт
Республика Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Казглавстандарт
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 10 января 1996 г. № 9 межгосударственный стандарт ГОСТ 30164—94 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 1996 г.

© ИПК Издательство стандартов, 1996

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

**РЕДУКТОРЫ И МОТОР-РЕДУКТОРЫ ЗУБЧАТЫЕ,
ПРИВОДЫ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЕ****Конструктивные исполнения по способу монтажа**Reducers and gear-motors, block-modulus drives.
Types of construction and mounting arrangements

Дата введения 1996—07—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на редукторы и мотор-редукторы зубчатые, приводы блочно-модульные и вариаторы общемашиностроительного применения (далее — изделия), предназначенные для привода машин, механизмов и оборудования, и устанавливает условные изображения и цифровые обозначения конструктивных исполнений по способу монтажа при их разработке, изготовлении, заказе и эксплуатации.

Условные изображения и цифровые обозначения конструктивных исполнений по способу монтажа, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, научно-технической, учебной и справочной литературе.

Стандарт является рекомендуемым для изделий специальных и освоенных в производстве.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте имеются ссылки на следующие стандарты:
ГОСТ 16162—93 Редукторы зубчатые. Общие технические условия

ГОСТ 20373—80 Редукторы и мотор-редукторы. Варианты сборки

ГОСТ 25484—93 Мотор-редукторы зубчатые. Общие технические условия

ГОСТ 26546—93 Вариаторы цепные. Общие технические условия

3 КОНСТРУКТИВНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

3.1 В зависимости от конструкции изделия разбиты на следующие группы:

- а) соосные;
- б) с параллельными осями;
- в) с пересекающимися осями;
- г) со скрещивающимися осями.

Примечания:

1 К группе а) отнесены и изделия с параллельными осями, у которых выходные концы входного и выходного валов направлены в противоположные стороны, а их межосевое расстояние составляет не более 80 мм.

2 К группам б) и в) отнесены и вариаторы и вариаторные приводы.

3.2 Условные изображения и цифровые обозначения конструктивных исполнений по способу монтажа характеризуют конструктивные исполнения корпусов изделий, а также расположение в пространстве поверхностей крепления, валов или осей валов.

3.3 Условные обозначения

3.3.1 Конструктивное исполнение корпуса (первая цифра) для группы а):

- 1 — на лапах;
- 2 — с фланцем;

для остальных групп изделий:

- 1 — на лапах;
- 2 — с фланцем;
- 3 — навесное;
- 4 — насадное.

3.3.2 Расположение поверхности крепления (вторая цифра) для группы а):

- 1 — пол;
- 2 — потолок;
- 3 — стена.

3.3.3 Расположение конца выходного вала (третья цифра) для группы а):

- 1 — горизонтальный влево;
- 2 — горизонтальный вправо;

- 3 — вертикальный вниз;
- 4 — вертикальный вверх.

3.3.4 Взаимное расположение поверхности крепления и осей валов (вторая цифра) для группы б):

- 1 — параллельно осям валов;
- 2 — перпендикулярно осям валов;

для группы в):

- 1 — параллельно осям валов;
- 2 — перпендикулярно оси выходного вала;
- 3 — перпендикулярно оси входного вала;

для группы г):

- 1 — параллельно осям валов, со стороны червяка;
- 2 — параллельно осям валов, со стороны колеса;
- 3, 4 — перпендикулярно оси колеса;
- 5, 6 — перпендикулярно оси червяка.

3.3.5 Расположение поверхности крепления в пространстве (третья цифра) для групп б), в):

- 1 — пол;
- 2 — потолок;
- 3 — стена левая, передняя, задняя;
- 4 — стена правая, передняя, задняя.

3.3.6 Расположение валов в пространстве (четвертая цифра) для группы б):

- 0 — валы горизонтальные в горизонтальной плоскости;
- 1 — валы горизонтальные в вертикальной плоскости;
- 2 — валы вертикальные;

для группы в):

- 0 — валы горизонтальные;
- 1 — выходной вал вертикальный;
- 2 — входной вал вертикальный;

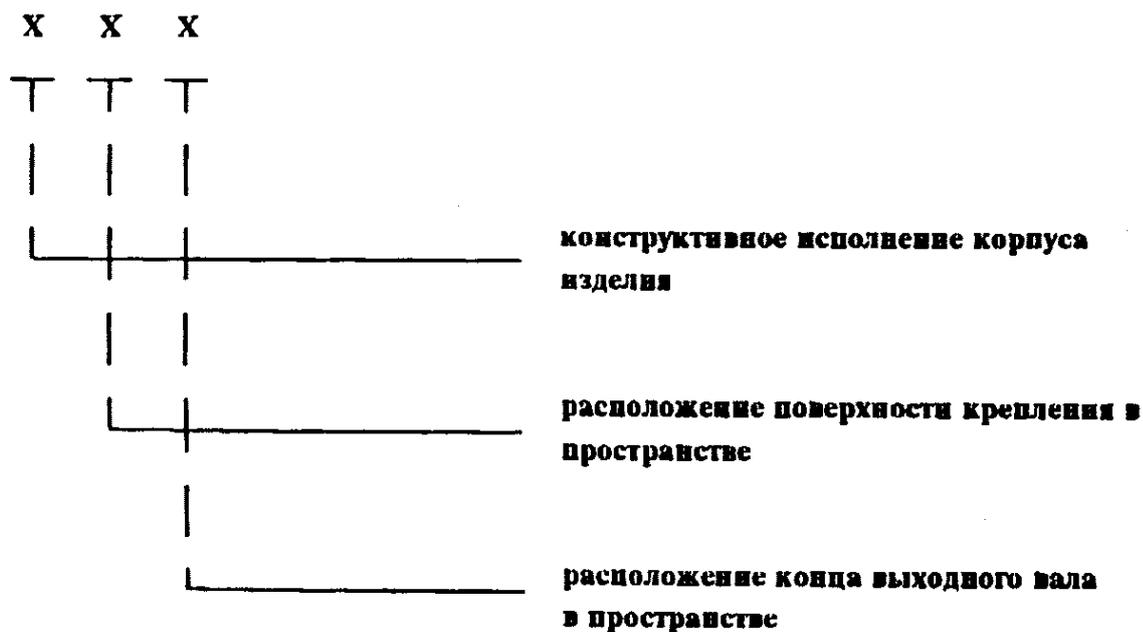
для группы г) (третья цифра):

- 1 — валы горизонтальные;
- 2 — выходной вал вертикальный;
- 3 — входной вал вертикальный.

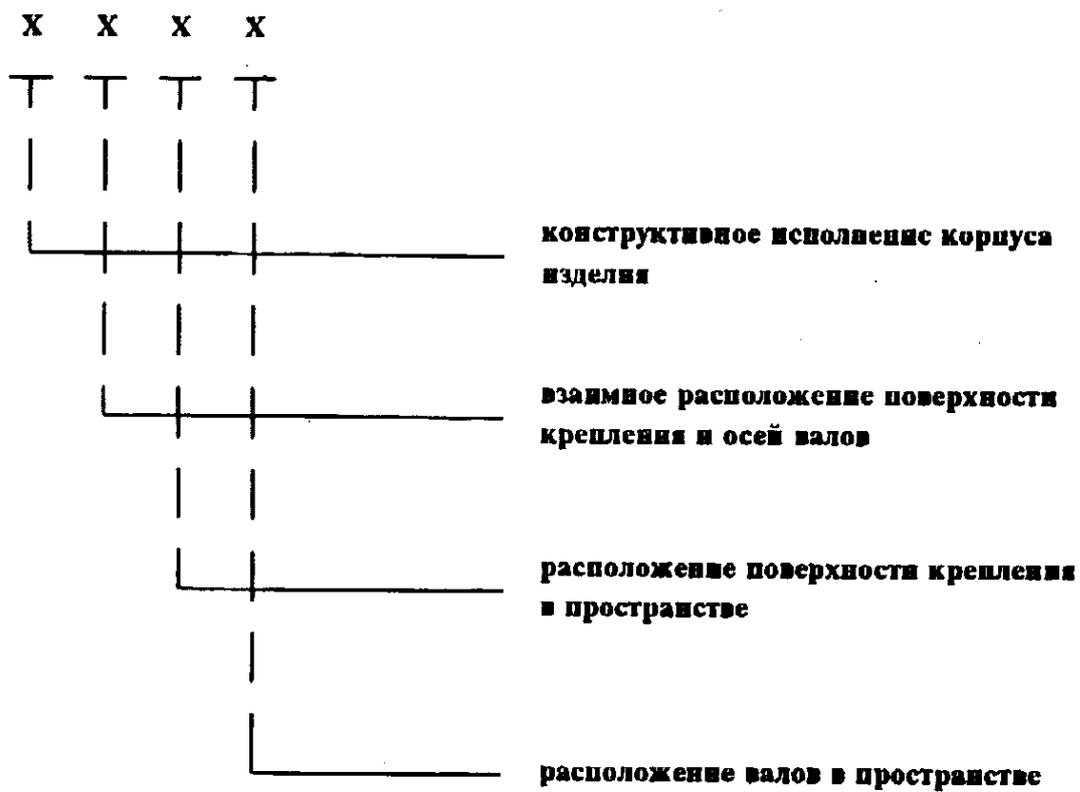
3.3.7 Взаимное расположение червячной пары в пространстве (четвертая цифра) для группы г):

- 0 — червяк под колесом;
- 1 — червяк над колесом;
- 2 — червяк справа от колеса;
- 3 — червяк слева от колеса.

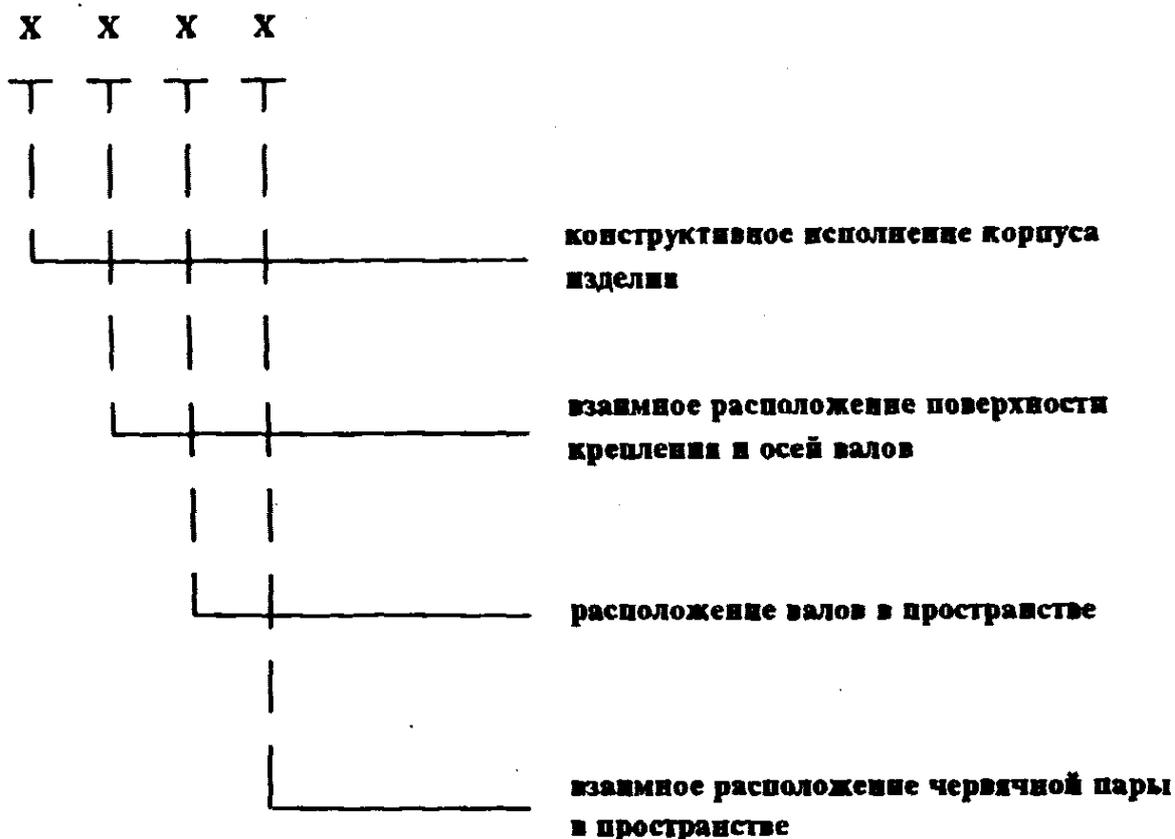
3.4 Структура условных обозначений конструктивного исполнения по способу монтажа изделий группы а):



групп б) и в):



группы г):



Примечание — Структура условных обозначений изделий, включая конструктивное исполнение по способу монтажа, приведена в: ГОСТ 16162, ГОСТ 25484, ГОСТ 26546, а для других изделий должна быть установлена в стандартах или в технических условиях.

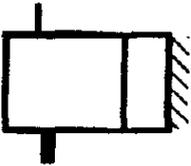
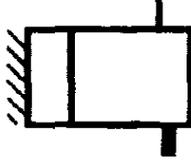
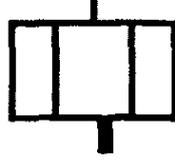
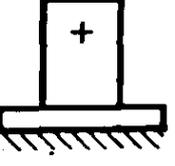
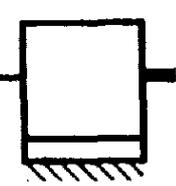
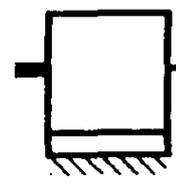
3.5 Условные изображения и цифровые обозначения конструктивных исполнений по способу монтажа должны соответствовать приведенным в таблицах 1 — 4.

Допускается в конструкторской документации на конкретное изделие условное изображение приближать к общему виду изделия.

Допускается на условные изображения наносить символы, приведенные в приложении А.

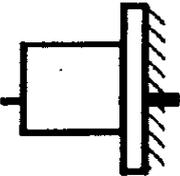
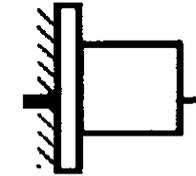
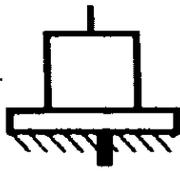
3.6 В мотор-редукторах на изображении конструктивного исполнения по способу монтажа должно быть дополнительное упрощенное изображение контура двигателя по ГОСТ 20373.

Таблица 1 - Изделия соосные

Конструктивное исполнение корпуса	Расположение поверхности крепления и валов в пространстве			
	Валы горизонтальные			
	выходной вал слева		выходной вал справа	
	 111	 121	 131	 132
На лапах	Валы вертикальные			
			выходной вал вниз	выходной вал вверх
			 133	 134

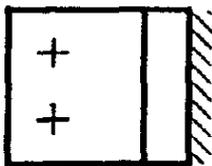
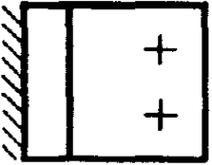
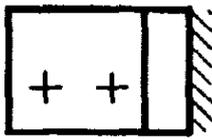
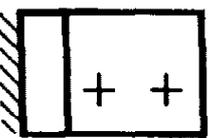
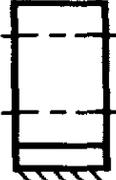
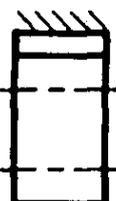
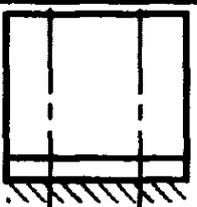
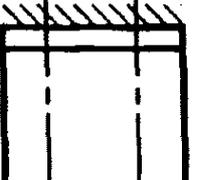
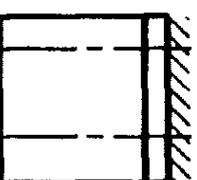
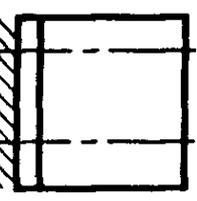
Окончание таблицы 1

Расположение поверхности крепления и валов в пространстве	
Конструктивное исполнение корпуса	Валы горизонтальные
	выходной вал слева
На фланце	Валы вертикальные
	выходной вал вправо
На фланце	выходной вал влево
	выходной вал сверху
На фланце	выходной вал снизу
	выходной вал влево

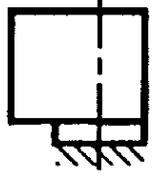
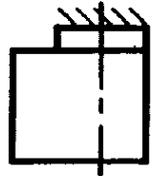
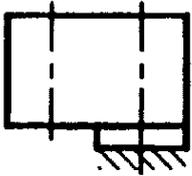
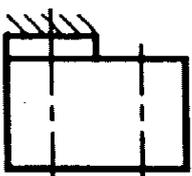
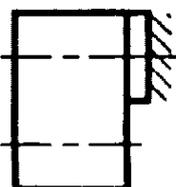
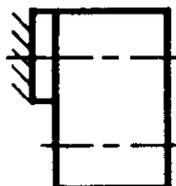
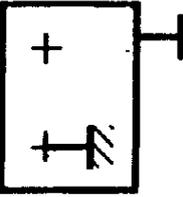
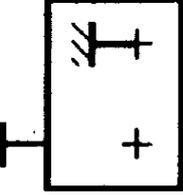
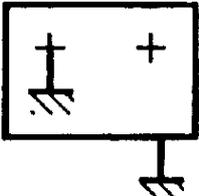
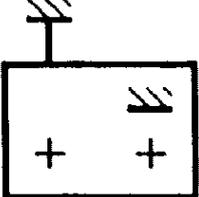
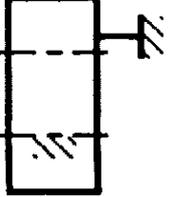
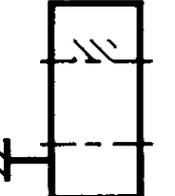


Примечание - Символом << - >> обозначен конец входного вала, а символом << ■ >> - конец выходного вала.

Таблица 2 - Изделия с параллельными осями

Конструктивное исполнение корпуса	Расположение поверхности крепления и валов в пространстве				Валы вертикальные		
	Валы горизонтальные		Валы вертикальные				
	в горизонтальной плоскости	в вертикальной плоскости	в горизонтальной плоскости	в вертикальной плоскости			
На лапах							
							

Продолжение таблицы 2

Конструктивное исполнение корпуса	Расположение поверхности крепления и валов в пространстве						
	Валы горизонтальные			Валы вертикальные			
	в горизонтальной плоскости	в вертикальной плоскости		в горизонтальной плоскости	в вертикальной плоскости		
С фланцем							2230 2240 2231 2241 2212 2222
							3110 3120 3121 3141 3212 3222
Навесное							

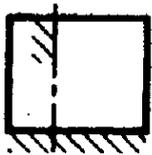
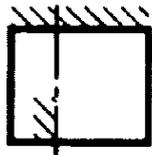
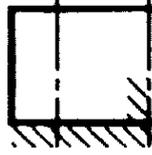
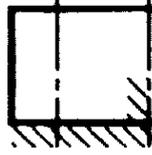
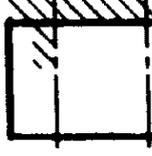
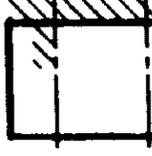
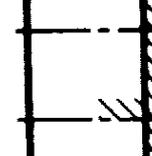
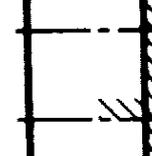
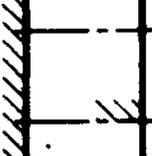
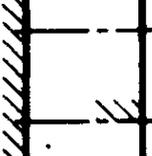
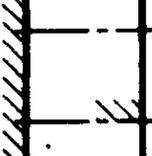
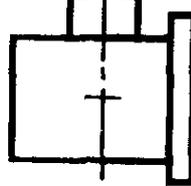
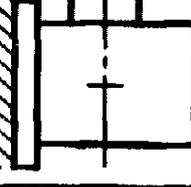
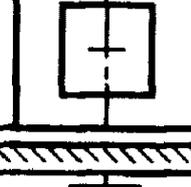
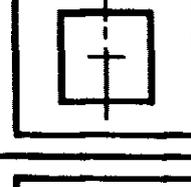
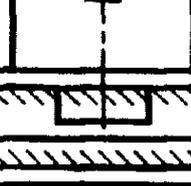
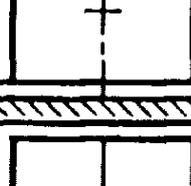
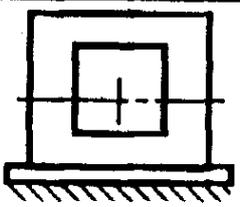
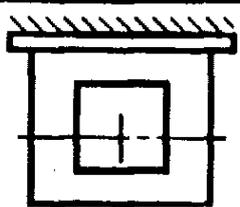
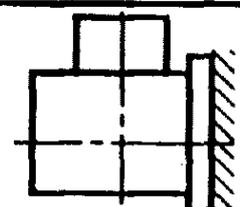
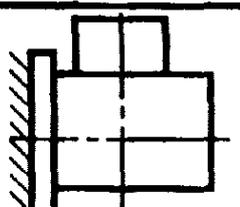
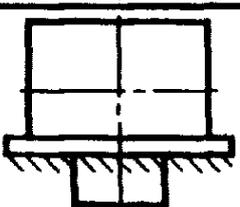
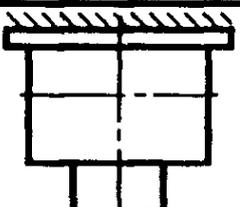
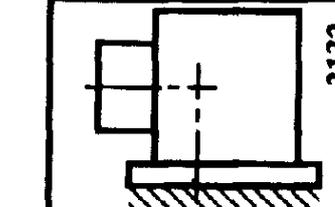
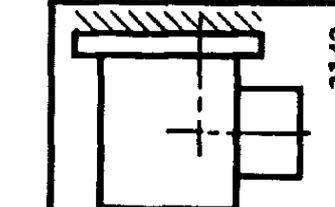
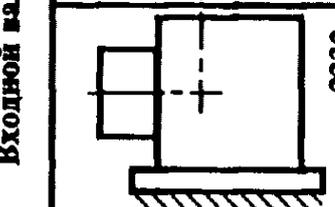
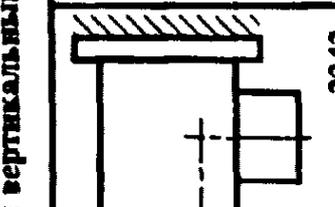
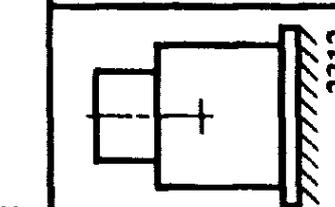
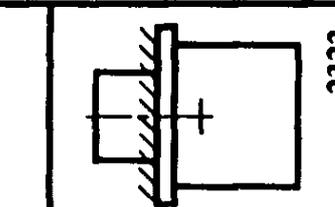
Расположение поверхности крепления и валов в пространстве		Валы горизонтальные		Валы вертикальные	
Конструктивное исполнение корпуса	Валы горизонтальные		Валы вертикальные		
	в горизонтальной плоскости	в вертикальной плоскости	в горизонтальной плоскости	в вертикальной плоскости	
Насадное					4222
					4212
					4241
					4231
					4240
					4230

Таблица 3 - Изделия с пересекающимися осями

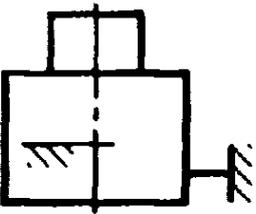
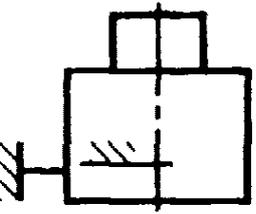
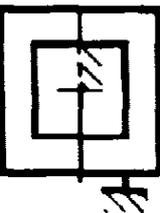
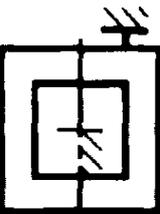
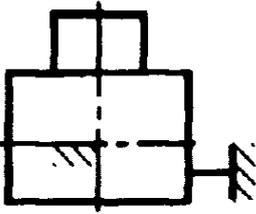
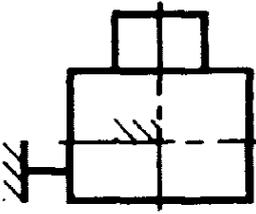
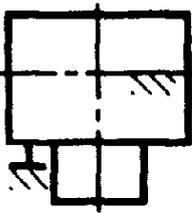
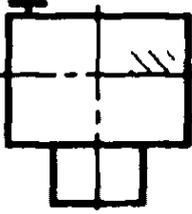
Конструктивное исполнение корпуса	Расположение поверхности крепления и валов в пространстве					
	Валы горизонтальные					
На лапах	1110	1120	1230	1240	1330	1340
	Выходной вал вертикальный					
	1131	1141	1211	1221	1331	1341

Расположение поверхности крепления и валов в пространстве	
Конструктивное исполнение корпуса	Входной вал вертикальный
	На лапах
С фланцем	Валы горизонтальные
	 2110  2120  2230  2240  2330  2340

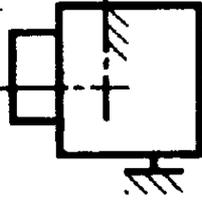
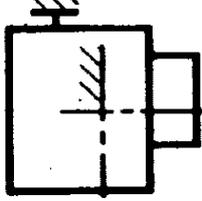
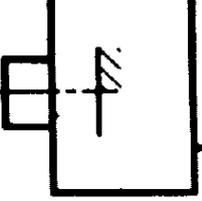
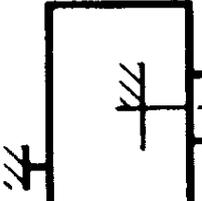
Продолжение таблицы 3

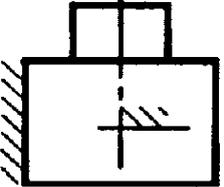
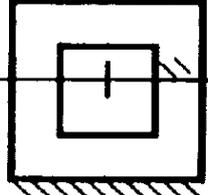
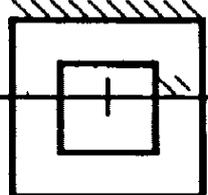
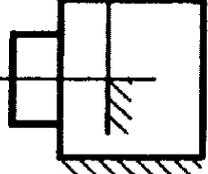
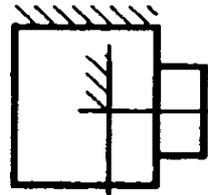
Конструктивное исполнение корпуса	Расположение поверхности крепления и валов в пространстве					
	Выходной вал вертикальный					
	 2131	 2141	 2211	 2221	 2331	 2341
С фланцем	Входной вал вертикальный					
	 2132	 2142	 2232	 2242	 2312	 2322

Продолжение таблицы 3

Конструктивное исполнение корпуса	Расположение поверхности крепления и вала в пространстве			
Навесное	Валы горизонтальные			
	 <p style="text-align: center;">3110</p>	 <p style="text-align: center;">3120</p>	 <p style="text-align: center;">3230</p>	 <p style="text-align: center;">3240</p>
	Выходной вал вертикальный			
	 <p style="text-align: center;">3211</p>	 <p style="text-align: center;">3221</p>	 <p style="text-align: center;">3331</p>	 <p style="text-align: center;">3341</p>

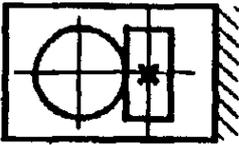
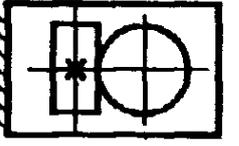
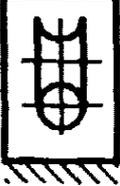
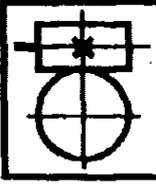
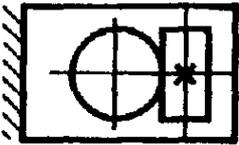
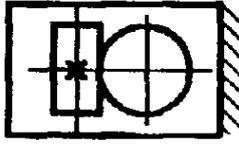
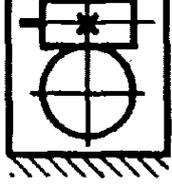
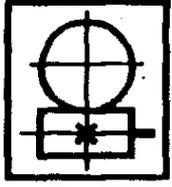
Продолжение таблицы 3

Конструктивное исполнение корпуса	Расположение поверхности крепления и валов в пространстве			
Навесное	Входной вал вертикальный			
				
	3232	3242	3312	3322

Конструктивное исполнение корпуса	Расположение поверхности крепления и валов в пространстве			
	Валы горизонтальные	Выходной вал вертикальный	Входной вал вертикальный	
Насадное	 4110	 4120	 4131	 4141
		 4232	 4242	

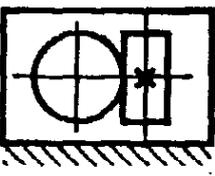
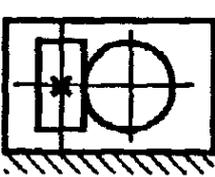
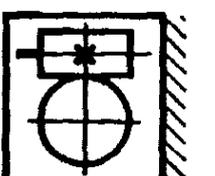
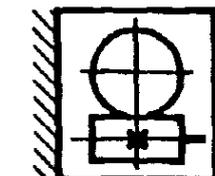
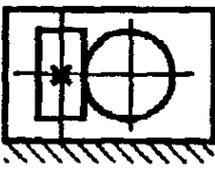
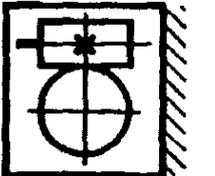
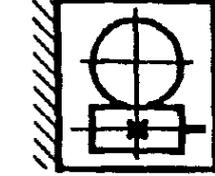
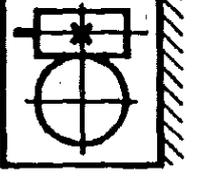
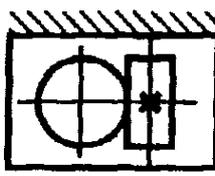
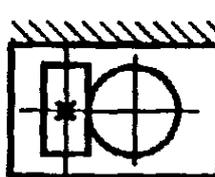
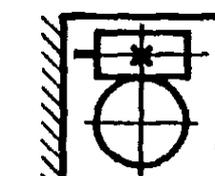
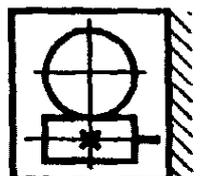
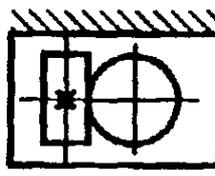
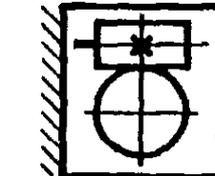
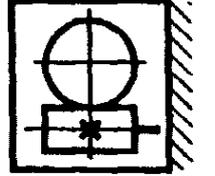
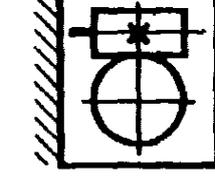
Примечание - Символом  обозначена опора входного вала

Таблица 4 - Изделия со скрещивающимися осями

Конструктивное исполнение корпус и расположение поверхности крепления в пространстве	Расположение валов в пространстве				Червяк слева от колеса	Червяк справа от колеса	Червяк слева от колеса	Червяк справа от колеса
	Валы горизонтальные	Выходной вал вертикальный	Входной вал вертикальный					
	Расположение червячной пары в пространстве							
На лапах, лапы со стороны червяка	 1110	 1111	 1122	 1123	 1132	 1133	Червяк слева от колеса	Червяк справа от колеса
	 1210	 1211	 1222	 1223	 1232	 1233		

Конструктивное исполнение корпуса и расположение поверхности крепления в пространстве	Расположение валов в пространстве						
	Валы горизонтальные	Выходной вал вертикальный	Входной вал вертикальный				
	Расположение червячной пары в пространстве						
На лапах, поверхность крепления перпендикулярна оси колеса	червяк под колесом	червяк справа от колеса	червяк слева от колеса	червяк справа от колеса	1310	1333	1410
	червяк над колесом	червяк справа от колеса	червяк слева от колеса	червяк справа от колеса	1311	1332	1411
					1312	1333	1412
					1322	1332	1422
					1323	1332	1423
					1332	1332	1432
					1333	1333	1433
					1410	1410	1410

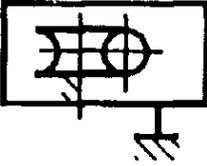
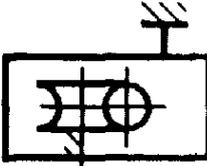
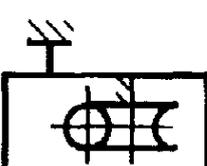
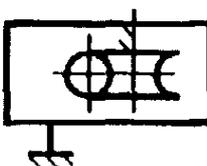
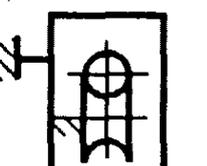
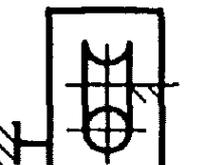
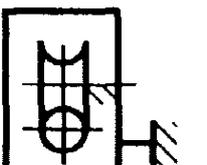
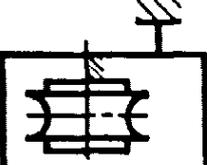
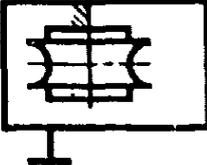
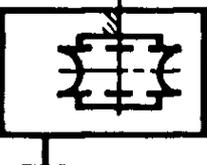
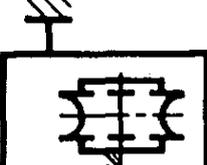
Продолжение таблицы 4

Расположение валов в пространстве		Расположение червячной пары в пространстве		
Конструктивные исполнения корпуса и расположение поверхности крепления в пространстве	Валы горизонтальные	Выходной вал вертикальный	Входной вал вертикальный	
На лапах, поверхность крепления перпендикулярна оси червяка	червяк под колесом	червяк справа от колеса	червяк слева от колеса	
				
	1510	1522	1523	1532
	червяк над колесом	червяк справа от колеса	червяк слева от колеса	червяк слева от колеса
				
	1511	1522	1523	1533
				
	1610	1622	1623	1632
				
1611	1622	1623	1633	

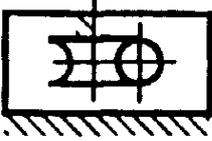
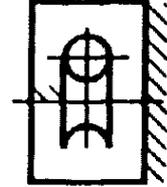
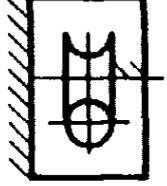
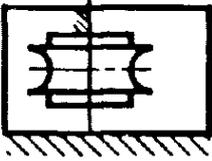
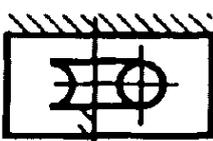
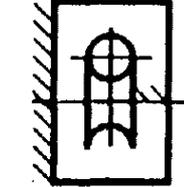
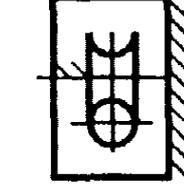
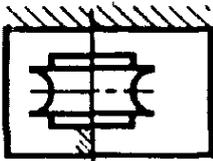
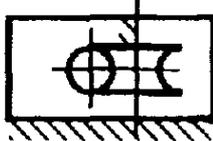
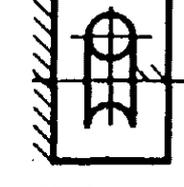
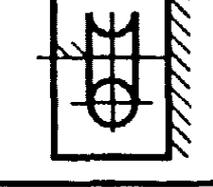
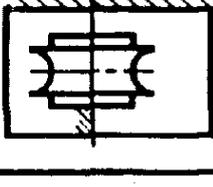
Продолжение таблицы 4

Конструктивное исполнение корпуса и расположение поверхности крепления в пространстве	Расположение валов в пространстве			С фланцем				
	Валы горизонтальные	Выходной вал вертикальный	Входной вал вертикальный					
	Расположение червячной пары в пространстве							
	червяк под колесом	червяк справа от колеса	червяк слева от колеса	червяк слева от колеса	2310	2332	2432	2333
	червяк над колесом	червяк справа от колеса	червяк слева от колеса	червяк справа от колеса	2311	2322	2422	2323

Продолжение таблицы 4

Конструктивное исполнение корпуса и расположение поверхности крепления в пространстве	Расположение валов в пространстве					
	Валы горизонтальные	Выходной вал вертикальный	Входной вал вертикальный			
	Расположение червячной пары в пространстве					
Навесное	червяк под колесом		3310	червяк слева от колеса		3410
	червяк над колесом		3311	червяк справа от колеса		3411
	червяк справа от колеса		3322	червяк слева от колеса		3422
	червяк слева от колеса		3323	червяк справа от колеса		3423
	червяк справа от колеса		3332	червяк слева от колеса		3432
	червяк слева от колеса		3333	червяк справа от колеса		3433

Окончание таблицы 4

Конструктивное исполнение и место крепления в пространстве		Расположение валов в пространстве			
		Валы горизонтальные	Выходной вал вертикальный	Входной вал вертикальный	
Насадное		Расположение червячной пары в пространстве			
		червяк под колесом	червяк справа от колеса	червяк слева от колеса	червяк справа от колеса
					
		4310	4322	4323	4332
					
		4410	4422	4423	4432
					
		4411	4421	4431	4433

Примечания к таблицам 1 — 4:

1 В изделиях всех групп расположение клеммной коробки электродвигателя должно быть указано в стандартах или технических условиях на конкретное изделие.

2 В таблицах 2 — 4 изделия навесного исполнения устанавливаются полым выходным валом, а корпус стопорится в одной точке от проворота реактивным моментом. Изделия насадного исполнения устанавливаются полым выходным валом, а корпус крепится неподвижно в нескольких точках.

3 Изделия исполнений на лапах и с фланцем по таблицам 2 — 4 допускается применять в навесном и насадном вариантах.

4 Для определения взаимного расположения червячного колеса и червяка в исполнениях 1332, 1333, 1432, 1433, 2332, 2333, 2432, 2433, 3332, 3333, 3432, 3433, 4332, 4333, 4432, 4433 (таблица 4) редуктор следует рассматривать с правой стороны изображения.

5 Символом «» обозначена точка фиксации изделия от проворота реактивным моментом и крепление полого выходного вала на валу рабочей машины.

6 В таблицах 2, 3 символами «+» и «— · —» обозначены оси валов.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(справочное)

Символы, которые допускается наносить на условные графические изображения конструктивных исполнений по способу монтажа

	маслоуказатель
	маслоуказатель - отдушна
	отдушна (заливная пробка)
	пробка контрольная
	пробка - заглушка
	пробка сливная
	коллектор для смазки или охлаждения изделия

Ключевые слова: редуктор, мотор-редуктор, привод блочно-модульный, вариатор, конструктивное исполнение, способ монтажа

Редактор А.Л. Владимиров
Технический редактор В.Н. Прусакова
Корректор А.С. Черноусова
Компьютерная верстка В.И. Грищенко

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 23.04.96. Подписано в печать 16.07.96.
Усл. печ. л. 1,63. Уч.-изд. л. 1,30. Тираж 353 экз. С 3612. Зак. 336.

ИПК Издательство стандартов
107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"
Москва, Лялин пер., 6